

<b>Merk</b>	KGS
<b>Artikel</b>	KGS PU 1001
<b>Beschrijving</b>	Polyurethaan-constructielijm
<b>KGS-artikelnummer</b>	19244
<b>Stand</b>	November 2019



Opmerking: deze afbeelding dient enkel ter illustratie

## Voordelen

- Constructielijm
- Compatibel met natuursteen
- Snelle functionele sterkte
- Snelle verdere bewerking mogelijk
- Hoge adhesiekrachten
- Te gebruiken op steen, keramiek, metaal, hout en andere oppervlakken
- Harde, slijpbare lijmvoeg
- Oplosmiddelvrij
- 2K-systeem
- Gemakkelijk in gebruik dankzij tandem-patroon
- Swiss Diamond Technology
- Geproduceerd in Duitsland, in een ISO 9001-gecertificeerde fabriek

## Toepassingsmogelijkheden

- Steen
- Natuursteen
- Porselein
- Keramiek
- Tegels
- Metaal
- Hout
- Versterkingen
- (Draag-)constructies

## Toepassingsgebied

KGS PU 1001 wordt door vakbedrijven gebruikt als speciale lijm voor het constructief verlijmen van versterkingsprofielen van GVK, aluminium of metaal op natuursteen/kunststeen, bijv. bij de fabricage van keukenwerkbladen. KGS PU 1001 is thixotroop en kan eenmaal uitgehard worden overschilderd. KGS PU 1001 kan tevens worden gebruikt voor het verlijmen van steen onderling.

## Technische gegevens

Basis	2-componenten PU-reactielijm, oplosmiddelvrij (vrij van vluchtige organische stoffen, kookpunt < +170°C)																						
Kleur	parelwit, niet uv-bestendig																						
Mengverhouding	Volumedelen A:B = 1:1																						
Viscositeit	bij +20°C, pasteus																						
Dichtheid cf. EN 542	1,50 g/cm <sup>3</sup>																						
Opentijd (van 100 g aangemaakt product bij +20°C)	ca. 5 minuten																						
Verwerkingstijd (patroon met statische menger bij +20°C)	ca. 3 minuten Bij verwerkingstemperaturen van +30°C halveren de tijden, bij verwerkingstemperaturen van +10°C verdubbelen de tijden																						
Functionele sterkte bij +20°C	20-25 minuten, bij een lijmvoeg van 0,2 mm (bij onderdelen die eveneens ca. +20°C warm zijn). Het gebruik van extreem koude of warme materialen kan een spanningsopbouw in de lijmconstructie veroorzaken, dewelke een negatief effect kan hebben op de hechteigenschappen. Dikkere lijmvoegen vertragen het bereiken van de functionele sterkte																						
Bepaling van de sterkte-toename, trekschuifsterkte bij +20°C alu/alu, voeg van 0,2 mm	<table border="1"> <caption>Data points for ZSF vs. Time</caption> <thead> <tr> <th>Zeit [min]</th> <th>ZSF [N/mm²]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>5</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>10</td><td>0.0</td></tr> <tr><td>15</td><td>0.2</td></tr> <tr><td>20</td><td>1.8</td></tr> <tr><td>25</td><td>4.0</td></tr> <tr><td>30</td><td>8.0</td></tr> <tr><td>35</td><td>8.2</td></tr> <tr><td>40</td><td>8.2</td></tr> <tr><td>45</td><td>8.2</td></tr> </tbody> </table>	Zeit [min]	ZSF [N/mm²]	0	0.0	5	0.0	10	0.0	15	0.2	20	1.8	25	4.0	30	8.0	35	8.2	40	8.2	45	8.2
Zeit [min]	ZSF [N/mm²]																						
0	0.0																						
5	0.0																						
10	0.0																						
15	0.2																						
20	1.8																						
25	4.0																						
30	8.0																						
35	8.2																						
40	8.2																						
45	8.2																						
Uithardingstijd (bij +20°C, 50% rel. luchtvochtigheid)	ca. 3 uur; 24 uur tot het bereiken van de eindsterkte.																						
Minimale verwerkingstemperatuur	+7°C																						
Trekschuifsterkte bij +20°C cf. DIN EN 1465, bij een voeg van 0,2 mm	24,0 N/mm <sup>2</sup>																						
Treksterkte	18,0 Mpa																						
Slagweerstand (pendel)	0,72 kJ/m <sup>2</sup>																						
Shore-hardheid	In uitgeharde toestand = 85 D; cf. DIN 53505 Shore-D																						
Krimp	< 0,5 mm/m																						
E-modulus	1523 Mpa																						
Temperatuurbestendig tot	+120°C																						
Wateropname	+2,5%																						
Weersbestendigheid	De witte lijm KGS PU 1001 verandert onder invloed van zonnestraling van kleur, maar behoudt zijn sterkte																						
Verouderingsproces bij hete waterdamp	ca. 15% lagere treksterkte																						

## Vorbereidingen

De lijm voor het gebruik op temperatuur laten komen. De te verbinden onderdelen moeten droog en stof- en vetvrij zijn. Een voorafgaande reiniging moet aangepast zijn aan het te gebruiken materiaal. Een voorafgaand opschuren van de oppervlakken kan de hechtsterkte verhogen. Een eventueel klemmen van de uitgerichte onderdelen kan worden toegepast tot het bereiken van de functionele sterkte. Hierbij moeten de elementen vast, maar niet met geweld worden geklemd. Een welbepaalde voegdikte moet indien nodig vooraf worden bepaald.

## Verwerkingsinstructies

Snij de tuit van het patroon met een mes open op de aangeduide plek.

De statische mengbuis wordt op het geopende lijmpatroon geschroefd. Door het gebruik van het KGS-persluchtpistool of het handmatige pistool wordt de lijm in de menger homogeen gemengd. De eerste vulling van de statische menger van ca. 20 g mag niet worden gebruikt voor de verlijming (2 x 310 ml). De lijmrups gelijkmatig uit het patroon persen.

De verwerkingstijd bedraagt bij kamertemperatuur ca. 3 minuten. Wanneer binnen deze tijd nieuwe lijm wordt verdeeld, kan de statische menger verder worden gebruikt. Wanneer deze tijdspanne wordt overschreden, kan het uithardingsproces in de menger reeds gestart zijn. Mogelijk kan er dan nog wel nieuwe lijm uit het patroon worden geperst, maar de homogeniteit ervan is dan niet meer gewaarborgd. Een dergelijk niet homogeen mengsel kan ongewenste neveneffecten hebben. Daarom moet bij de overschrijding van de verwerkingstijd altijd een nieuwe mengbuis worden gebruikt, waarna telkens de eerste 20 g niet mag worden gebruikt.

Na het einde van de werken blijft de statische mengbuis op het patroon zitten. Deze wordt pas door een nieuwe vervangen bij een hervatting van de werken.

Een geopend patroon moet binnen 2 weken worden opgebruikt.

Blank aluminium kan niet permanent verouderingsbestendig worden verlijmd. Aluminium oppervlakken moet vooraf chemisch en/of mechanisch worden behandeld.

Het verlijmen van materialen met een verschillende lengte-expansiecoëfficiënt moet met name bij belasting(en) in afwisselende temperatuurinzetbereiken worden beoordeeld met betrekking tot het gedrag op lange termijn.

OPENTIJD, VERWERKINGSTIJD en FIXEERTIJD moeten aan de hand van eigen proeven worden gecontroleerd. De omstandigheden ter plaatse kunnen sterk variëren en een invloed hebben op het lijmresultaat.

## Reiniging

De reiniging van de nog niet uitgeharde lijm gebeurt met de KGS-reiniger LF. Uitgeharde KGS PU 1001 kan alleen nog mechanisch worden verwijderd.

## Opslag

Originele verpakkingen moeten droog, zonder directe zonne-instraling en tussen +15°C en +25°C worden opgeslagen.

De bewaartijd in ongeopende toestand bedraagt 12 maanden.

## Verpakkingsgrootten

2 x 310 ml, VE - 10 stuks

## Toebehoren

- KGS-statische mengbuis voor 2 x 310 ml - 19282
- KGS-persluchtpistool DLP 1000 voor 2 x 310 ml - 19269
- KGS-handpistool HDP 1000 voor 2 x 310 ml - 19268
- KGS Cleaner LF - 19258

## Kenmerken

Het bindmiddel moet volgens de ADR-overeenkomst niet als gevaarlijke stof worden aangeduid.

De verharder moet volgens de ADR-overeenkomst wel als gevaarlijke stof worden aangeduid.

Meer informatie vindt u terug in het veiligheidsinformatieblad.

## Contactinformatie

**KGS** DIAMOND INTERNATIONAL  
Industriestraat 2, 8081 HG Elburg  
Nederland  
Tel.: +31 (0) 525 683 300  
Fax: +31 (0) 525 683 530  
sales@kgs.swiss

**KGS** Stone Northern Europe  
Industriestraat 2, 8081 HG Elburg  
Nederland  
Tel.: +31 (0) 525 685 500  
Fax: +31 (0) 525 683 530  
salesnl@kgs.swiss

**KGS** Winter GmbH  
Alter Hellweg 96  
44379 Dortmund  
Duitsland  
Tel.: +49 231 967 879 00  
Fax: +49 231 967 879 09  
kgswinter@kgs.swiss

## Persoonlijke beschermingsmiddelen



Oog- en gelaatsbescherming, veiligheidshandschoenen, zie hiertoe het veiligheidsinformatieblad

## Belangrijke opmerking

Onze gebruiksaanwijzingen, verwerkingsrichtlijnen, product- of prestatiegegevens en overige technische informatie zijn slechts algemene richtlijnen; ze beschrijven alleen de hoedanigheid van onze producten (waardegegevens/-bepaling op het ogenblik van de productie) en diensten en vormen geen basis voor een garantie in de zin van § 443 van het BGB (Duits federaal wetboek). Vanwege de vele gebruikstoepassingen van het afzonderlijke product en de betreffende bijzondere omstandigheden (bijv. verwerkingsparameters, materiaaleigenschappen enz.) is het de taak van de gebruiker om zelf een proef uit te voeren; ons gratis gebruikstechnisch advies, hetzij gesproken, geschreven of als proef is niet bindend. Dit document vervangt vroegere versies.

## Afvalverwijdering

Leeggemaakte flacons kunnen via een gespecialiseerd afvalverwerkingsbedrijf (in Duitsland INTERSEROH) worden afgevoerd.

## Productafmetingen

500 g-flacon	220 x 96 x 48 mm
500 g-flacon incl. doseertuit	240 x 96 x 48 mm ( $\pm 1,0$ )
Vulgewicht	905g

## Waarschuwingen



**Gevaar**

## Verpakking en etiket



103276\_KGS\_PU\_10  
01\_905g\_Gebindeeti



103275\_KGS\_PU\_10  
01\_905g\_Kartontiket

Verpakkingseenheid voor 2 x 310 ml	10 stuks per doos
VE per pallet voor 2 x 310 ml	450 stuks
Verpakkingsmateriaal	Karton
Buitenafmetingen doos (LxBxH) voor 2 x 310 ml	250 x 205 x 280 mm
Verzendinformatie	Geen gevaarlijke stof (zie ook veiligheidsinformatieblad)

## Revision history

Number	Date	By	Comments
0	November 7, 2019	OS	Initial version
1	November 21, 2019	HvD	Changed to new layout